

SP357 /

# OPERARIOS EN TRABAJOS DE SOLDADURA Y OXICORTE

(FORMACIÓN DE RECICLAJE POR PUESTO DE TRABAJO SEGÚN EL CONVENIO ESTATAL DEL SECTOR DEL METAL)

**DURACIÓN:** 4 horas

**MODALIDAD:** PRESENCIAL

## FORMATO

- **PROGRAMADO:** en fechas y provincias determinadas. Ver programación.
- **A MEDIDA:** a solicitud de la empresa en horario e instalaciones que desee. Consúltenos.

## DIRIGIDO A

- Aquellas personas que realizan trabajos de soldadura y oxicorte que necesiten una formación de reciclaje en materia preventiva relacionada con este aspecto concreto.

## OBJETIVOS

- Revisar y actualizar los conocimientos adquiridos en la formación inicial obligatoria en prevención de riesgos laborales en relación con la actividad de soldadura y oxicorte

## CONTENIDOS

### 1. DEFINICIÓN DE LOS TRABAJOS

- Descripción de los procedimientos y procesos seguros del puesto de trabajo

### 2. TÉCNICAS PREVENTIVAS ESPECÍFICAS

- Aplicación del plan de seguridad y salud en la tarea concreta. Evaluación e información específica de riesgos
- Riesgos específicos y medidas preventivas:
  - Riesgos de caídas de objetos pesados
  - Riesgo de golpes contra objetos
  - Riesgos de incendio
  - Riesgos de quemaduras
  - Riesgos por inhalación de humos y gases procedentes de la soldadura
  - Riesgos de explosión en la soldadura oxiacetilénica y corte por gas
  - Riesgos en piel y ojos por exposición a la radiación

- Estrés térmico
- Riesgos en atmósferas explosivas
- Riesgos de contactos eléctricos
- Riesgos derivados de la manipulación manual de cargas
- Mantenimiento del equipo de soldadura
- Protecciones colectivas (colocación, usos y obligaciones y mantenimiento)
- Protecciones individuales (colocación, usos y obligaciones y mantenimiento)

### 3. MEDIOS AUXILIARES, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

- Riesgos derivados del uso de los medios auxiliares, equipos y herramientas empleadas en la actividad del oficio